

PREGY

STUCCHI

P25 EXTRA
PER TUTTE LE MANI DI STUCCATURA:
RIEMPIMENTO E FINITURA

new



**MAGGIORE
LAVORABILITA'
E SCORREVOLEZZA
OTTIMO RIEMPIMENTO
E FINITURA**

LAFARGE

Col. P25N10

LAFARGE

P25 EXTRA



SCHEDA PRODOTTO

Lafarge Gessi presenta il nuovo stucco P25 Extra. Marcato **CE** secondo la Norma UNI EN13963, è un prodotto adatto a tutte le mani di stuccatura: particolarmente indicato dove il livello di finitura richiesto è elevato, risulta altrettanto valido come stucco di riempimento (prima mano). È adatto in particolare per cantieri che richiedono tempistiche ristrette. Il P25 Extra presenta le seguenti caratteristiche:

- ACCRESCIUTA FACILITÀ DI PREPARAZIONE;
- ACCRESCIUTA FACILITÀ DI LAVORABILITÀ;
- OTTIMA SCORREVOLEZZA;
- BUON RIEMPIMENTO E RITIRO MINORE;
- OTTIMO LIVELLO DI FINITURA.

Queste caratteristiche sono state riscontrate dall'80% degli applicatori che hanno testato il prodotto.

APPLICAZIONE

TIPOLOGIE CANTIERI	Piccoli e medio piccoli (da 1 a 50m ²)
TRATTAMENTO	Giunti lastra-lastra; Teste delle viti; Giunti lastra-struttura esistente.
TIPOLOGIE BORDI	Su tutte le tipologie di bordi escluso SB ¹
CLIMA	Freddo e temperato
LIVELLI DI FINITURA	1° mano di imburraggio; 2° mano di riempimento; 3° mano di finitura.

¹ Bordo mezzo tondo.

CARATTERISTICHE

GENERALI

	P25 EXTRA	COSA SIGNIFICA
TIPOLOGIA DI STUCCO	In polvere a base di gesso	Stucco a presa
TIPOLOGIA DI BANDA DI RINFORZO	Carta ma anche rete	La banda in carta viene da sempre raccomandata con tutti gli stucchi a presa; la rete può essere utilizzata in caso di non previste sollecitazioni meccaniche

PREPARAZIONE

PROPORZIONE ACQUA/POLVERE	0,50 lit./1 kg 1° mano 0,55 lit./1 kg 2° mano	I valori riportati indicano quanta polvere di stucco va spolverata nell'acqua
IMPASTO	<ul style="list-style-type: none"> • Molto facile • Morbido/cremoso • Preferibile manuale 	<ul style="list-style-type: none"> • Più il composto si impasta facilmente, più velocemente si inizia ad utilizzarlo • La cremosità implica una minore difficoltà nell'impastare
CORPOSITA'	Ottima	E' la consistenza dello stucco sulla spatola: deve essere tale per cui lo stucco non si applichi in modo disomogeneo
GRUMOSITA'	Scarsissima, resta non grumoso anche con aggiunta di polvere ad inizio impasto	Maggiore grumosità implica più tempo per preparare l'impasto e maggiore rischio che questo sia grumoso (cfr grumosità nella lavorazione)

LAVORAZIONE

TEMPO DI LAVORABILITA' ²	30 minuti	Lasso di tempo in cui lo stucco può essere utilizzato
TEMPO DI PRESA ²	60 minuti	Quando si indurisce ed inizia il processo di presa
RITIRO	0,12%	% di riduzione di volume ad essiccazione avvenuta
SCORREVOLEZZA	Molto scorrevole	Facilità nell'applicazione dello stucco: più uno stucco è scorrevole più risulta semplice e meno faticosa l'applicazione
ADESIVITA'	Molto buona	<ul style="list-style-type: none"> • Lo stucco aderisce bene alla superficie riducendo l'esigenza di più passaggi di spatola durante la stesura • Lo stucco, nei vari passaggi, resta sul giunto e non "segue" la spatola
GRUMOSITA'	Scarsissima	Capacità del prodotto di stendersi in modo più omogeneo senza lasciare grumi. Si evitano così perdite di tempo e la stuccatura risulta meno faticosa
APPARENZA SUPERFICIALE	Molto simile al cartone	Sensazione tattile sulla stuccatura molto simile a quella del cartone
CARTEGGIABILITA'	Molto alta	Maggiore carteggiabilità corrisponde a minor fatica e maggiore velocità

² In condizioni climatiche "normali".

GLI ALTRI STUCCHI DELLA GAMMA



CARATTERISTICHE

STUCCHI A PRESA	P25	P35	P45
TIPO DI STUCCO	A presa	A presa	A presa
CONFEZIONAMENTO	Sacchi da 5 e 10 kg	Sacchi da 5, 10 e 25 kg	Sacchi da 25 kg
APPLICAZIONE	Cantieri piccoli e medi su tutte le tipologie di lastra ad eccezione di SB ¹	Cantieri medio grandi su tutte le tipologie di lastra ad eccezione di SB ¹	Cantieri grandi, buona qualità di finitura; su tutte le tipologie di lastra ad eccezione di SB ¹
CLIMA	Freddo e temperato	Freddo e temperato	Caldo e secco
TEMPO DI LAVORABILITÀ ²	30 minuti	120 minuti	8/10 ore
TEMPO DI PRESA ²	60 minuti	160 minuti	12/24 ore
PROPORZIONE ACQUA/POLVERE	55% 0,55 lit./1 kg	55% 0,55 lit./1 kg	48% 0,48 lit./1 kg
TIPOLOGIA DI IMPASTO	Preferibile manuale, ma anche meccanico	Preferibile manuale, ma anche meccanico	Indifferente: manuale o meccanico

STUCCO A PRESA	P95	STUCCO IN PASTA	P85
TIPO DI STUCCO	A presa	TIPO DI STUCCO	Pronto in pasta ad essiccamento
CONFEZIONAMENTO	Sacchi da 5 kg	CONFEZIONAMENTO	Secchi da 5 e 25 kg
APPLICAZIONE	Nato per lastre con bordo SB ¹ , viene comunemente usato per giunti particolarmente "critici" in qualsivoglia tipologia di cantiere	APPLICAZIONE	Cantieri medio grandi; utilizzabile con bazooka; su tutte le tipologie di lastra ad eccezione di SB ¹
CLIMA	Freddo e temperato	CLIMA	Caldo e secco
TEMPO DI LAVORABILITÀ ²	60 minuti	TEMPO DI LAVORABILITÀ ²	9 mesi ³
TEMPO DI PRESA ²	90/120 minuti	TEMPO DI PRESA ²	24/48 ore
PROPORZIONE ACQUA/POLVERE	40% 0,40 lit./1kg	PROPORZIONE ACQUA/POLVERE	-
TIPOLOGIA DI IMPASTO	Indifferente: manuale o meccanico	TIPOLOGIA DI IMPASTO	Mescolare manualmente con spatola prima dell'uso

¹ Bordo mezzo tondo.

² In condizioni climatiche "normali".

³ Se ben conservato nella sua confezione.

CONFRONTO	P25	P25 EXTRA	P35	P45	P95	P85
FACILITÀ DI IMPASTO	●●●●	●●●●	●●●●	●●●●	●●●●	-
BASSA GRUMOSITÀ IN PREPARAZIONE	●●●●	●●	●●●●	●●●●	●●	-
BASSA GRUMOSITÀ IN LAVORAZIONE	●●●●	●●●●	●●●●	●●●●	●●●●	-
CORPOSITÀ	●●●●	●●●●	●●●●	●●	●●	●●●
SCORREVOLEZZA	●●	●●●●	●●	●●●●	●●	●●●
RIEMPIMENTO IN PRIMA MANO	●●	●●●●	●●●●	●●	●●●●	●●
ADESIVITÀ	●●	●●●●	●●●●	●●●●	●●●●	●●
BASSO RITIRO	●●	●●●●	●●	●●	●●●●	●
FACILITÀ DI CARTEGGIATURA	●●	●●●●	●●●●	●●●●	●●	●●●●
LIVELLO DI FINITURA	●●	●●●●	●●●●	●●●●	●●	●●●●

LEGENDA: ●●●● valore molto positivo
●●●● valore negativo

INFORMAZIONI UTILI



PREPARAZIONE

1. Utilizzare secchio e utensili puliti, lavati con acqua pulita.
2. Riempire il secchio con acqua pulita secondo le indicazioni di rapporto acqua/polvere.
3. Spolverare lo stucco fino a ricoprire di polvere la superficie di acqua.
4. Lasciar riposare per circa 4-5 minuti.
5. Impastare manualmente con spatola fino ad ottenere un composto omogeneo.

ARMATURA DEI GIUNTI

1. **Con banda in carta:**
IMBURRAGGIO: stendere uno strato di stucco lungo il giunto e adagiare la banda in carta con la costa di mezzera in rilievo verso le lastre.
SERRAGGIO: passare la banda in carta con la spatola per favorirne la perfetta adesione. Rimuovere lo stucco in eccesso.
Con rete adesiva in fibra di vetro:
applicare la rete adesiva direttamente sul giunto.
2. Procedere al riempimento del giunto con la prima mano di stucco con spatola americana.
3. Stuccare le teste delle viti.
4. Attendere la presa dello stucco.
5. Applicare una seconda mano di stucco e, successivamente, ad essiccazione avvenuta, effettuare la terza mano. Passare la seconda sulla testa delle viti.


TRATTAMENTO DEGLI ANGOLI USCENTI

1. **IMBURRAGGIO:** stendere uno strato di stucco lungo i due lati dell'angolo e adagiare la banda paraspigoli o il paraspigolo metallico sull'angolo.
SERRAGGIO: con banda paraspigoli passare la spatola lungo il suo sviluppo per favorirne l'adesione. Con paraspigolo metallico applicare un'adeguata pressione con le dita fino alla fuoriuscita dello stucco dai fori.
2. Attendere per circa 5 minuti e procedere con la prima mano di stucco.
3. Attendere la presa dello stucco.
4. Applicare una seconda mano di stucco.

TRATTAMENTO DEGLI ANGOLI ENTRANTI

1. **IMBURRAGGIO:** stendere uno strato di stucco su entrambi i lati dell'angolo interno, piegare la banda in carta a 90° lungo l'asse e applicarla con la costa in rilievo rivolta verso l'angolo.
SERRAGGIO: passare la spatola prima da un lato e poi dall'altro, rimuovendo lo stucco in eccesso.
2. Attendere per circa 5 minuti e procedere con la prima mano di stucco.
3. Attendere la presa dello stucco.
4. Applicare una seconda mano di stucco.

CONSIGLI

1. Verificare che le lastre siano asciutte e pulite.
2. Utilizzare utensili, recipienti ed acqua puliti.
3. Non aggiungere altri prodotti all'impasto.
4. Con gli stucchi a presa si consiglia l'uso di banda in carta microforata per garantire una maggiore resistenza meccanica del giunto, mentre è indifferente l'impiego della carta o della rete con gli stucchi ad essiccamento e in pasta.
5. Nel caso di stuccatura con rete adesiva, si consiglia di procedere con l'impasto dello stucco solo dopo aver posato la rete su tutti i giunti da trattare.
6. Per un'opera finita a regola d'arte si consigliano 3 mani di stucco ed una lieve carteggiatura.
7. In condizioni di luce critica, per ridurre il rischio di trasparenza dei giunti, procedere alla rasatura delle lastre. Per eliminare completamente la visibilità dei giunti di testa, utilizzare le lastre 

INFORMAZIONI GENERALI

STOCCAGGIO: Ambiente asciutto su piani in legno.

SCADENZA: 9 mesi data di produzione, eccetto per il P95 (6 mesi data di produzione).

TEMPERATURA: Mai <5°C.

PRODOTTI PER LA STUCCATURA: COME ORDINARE



STUCCHI

	CODICE	TIPO	CONFEZIONAMENTO	KG PER CONF.	QUANTITA' MINIMA D'ORDINE
	P2505	P25	Bancale da 182 sacchi da 5 kg	910	182 sacchi
	28781		Bancale da 100 sacchi da 10 kg	1000	100 sacchi
	P25N05	P25 "extra"	Bancale da 182 sacchi da 5 kg	910	182 sacchi
	P25N10		Bancale da 100 sacchi da 10 kg	1000	100 sacchi
	P3505	P35	Bancale da 182 sacchi da 5 kg	910	182 sacchi
	00976		Bancale da 100 sacchi da 10 kg	1000	100 sacchi
	01150		Bancale da 50 sacchi da 25 kg	1250	50 sacchi
	06433	P45	Bancale da 50 sacchi da 25 kg	1250	1 sacco
	04349	P85	Bancale da 150 secchi da 5 kg	750	1 secchio
	01297		Bancale da 36 secchi da 25 kg	900	1 secchio
	06775	P95	Bancale da 200 sacchi da 5 kg	1000	1 sacco

NEW

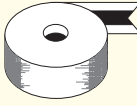
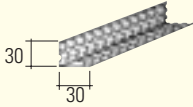
PRODOTTI PER LA STUCCATURA: COME ORDINARE



NASTRI PER GIUNTI

	CODICE	DESCRIZIONE	CONFEZIONAMENTO
	00295	Banda in carta microforata	Scatola da 20 rotoli di 23 m = 460 m
	00563		Scatola da 10 rotoli di 150 m = 1500 m
	15373	Rete adesiva in fibra di vetro	Scatola da 48 rotoli di 20 m = 960 m
	15372		Scatola da 24 rotoli di 90 m = 2160 m
	15506	Banda in fibra di vetro	Scatola da 40 rotoli di 25 m = 1000 m

PARASPIGOLI

	00564	Banda paraspigoli	Scatola da 10 rotoli di 30 m = 300 m
	AD300	Paraspigolo in metallo con angolo a 90° Rif. CE L/30/30 Sp. 5/10	Fascetti da 20 barre da 3 m = 60 m

ATTREZZI

	00893	Spatola per stucco 80 mm	Confezione 1 pezzo
	00894	120 mm	Confezione 1 pezzo
	22374	140 mm	Confezione 1 pezzo
	15001	Spatola trapezoidale 120 mm	Confezione 1 pezzo
	14967	140 mm	Confezione 1 pezzo
	16965	160 mm	Confezione 1 pezzo
	50SP20	Spatola angolo interno	Confezione 1 pezzo
	00820	Cazzuola inox curva	Confezione 1 pezzo
	00891	Cazzuola inox piatta	Confezione 1 pezzo

NEW



LAFARGE GESSI S.p.A.
Via Winckelmann, 2 - 20146 Milano
Tel: +39 02.42415.1 • Fax: +39 02.42415.350/360
www.lafarge-gessi.it • lafarge.gessi@lafarge.com