



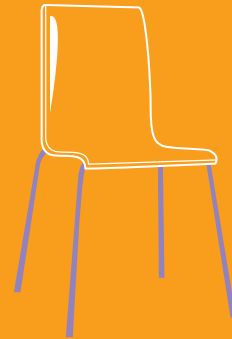
SIGNA

LA TECNOLOGIA AMICA

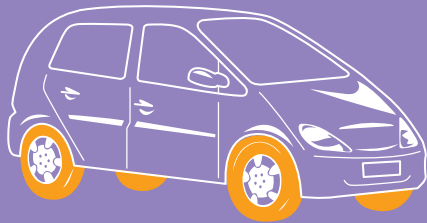
LAFARGE



...**Soluzione** per il Progettista



...**Facilità** per il Posatore



...**Affidabilità** per
l'Utilizzatore Finale



...**Convenienza**
per il Distributore

...Con i **4** bordi assottigliati
della nuova lastra in cartongesso



la vita è **più** semplice...



La lastra in cartongesso con i **4** bordi assottigliati

Lafarge ha "inventato" **SIGNA™**
realizzando un'importante innovazione.

IERI

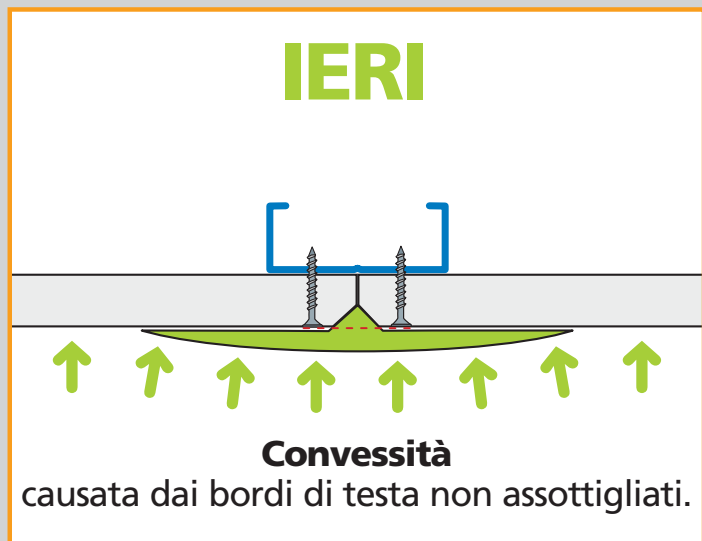
Quando i bordi di testa delle lastre tradizionali si incontravano, a soffitto o in parete, neanche un accurato e laborioso trattamento del giunto consentiva di raggiungere la completa planarità delle superfici.

OGGI

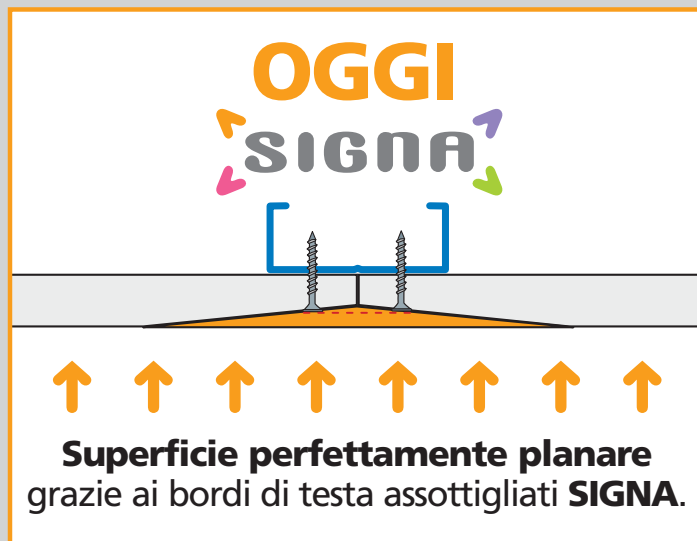
con **SIGNA** questo è possibile: è facile da installare e garantisce la qualità della finitura con superfici impeccabili, a prova di luce radente.



Giunto di testa con 2 lastre tradizionali:



Giunto di testa con 2 lastre **SIGNA**:



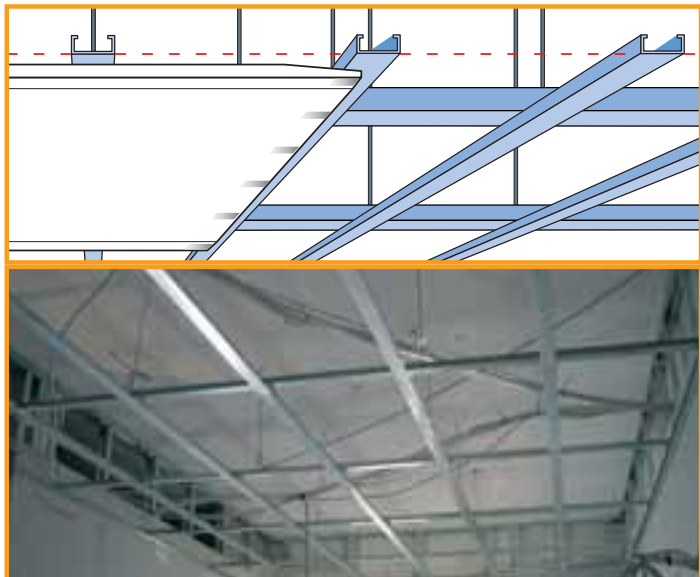
- Il modo più semplice per ottenere vantaggi nel trattamento dei giunti di testa grazie a un prodotto venduto e utilizzato in Europa e nel mondo.
- Controsoffitti perfettamente planari che non temono la luce radente.
- Riduzione dei reclami grazie ad una migliore qualità di finitura.
- Risparmio di tempi in cantiere: trattamento del giunto più semplice e veloce.

Installazione della struttura metallica.

La struttura metallica è installata con i metodi tradizionali controllandone la planarità con il tracciatore laser o con una livella.

Step

1



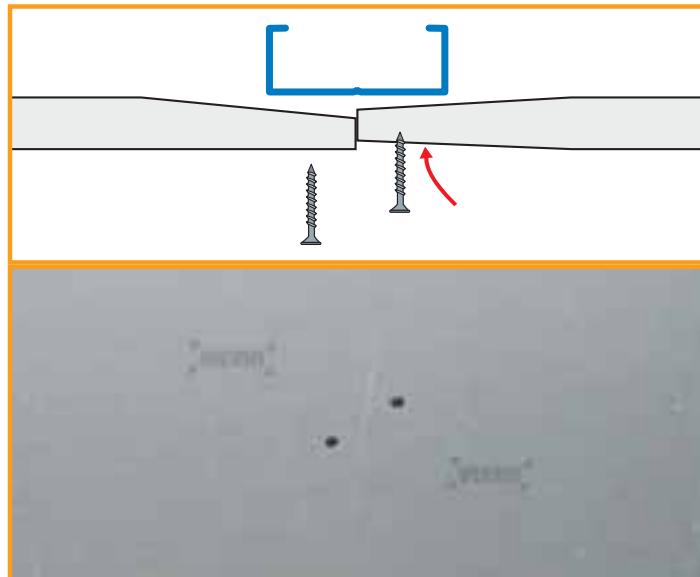
Fissaggio di SIGNA.

Le lastre **SIGNA** si fissano come le lastre tradizionali, con il vantaggio di non doverne smussare i bordi di testa.

L'assottigliamento dei bordi trasversali sarà percepibile solo dopo l'avvitatura della lastra alla struttura.

Step

2



1. **SIGNA** è uguale ad una lastra tradizionale, sia nella posa che nell'apparenza.
2. **SIGNA** ha 2 bordi di testa assottigliati realizzati sul dorso della lastra: non sono facilmente individuabili a prima vista.
3. **SIGNA** i 2 bordi assottigliati di testa sono visibili **solo** dopo il fissaggio della lastra alla struttura.

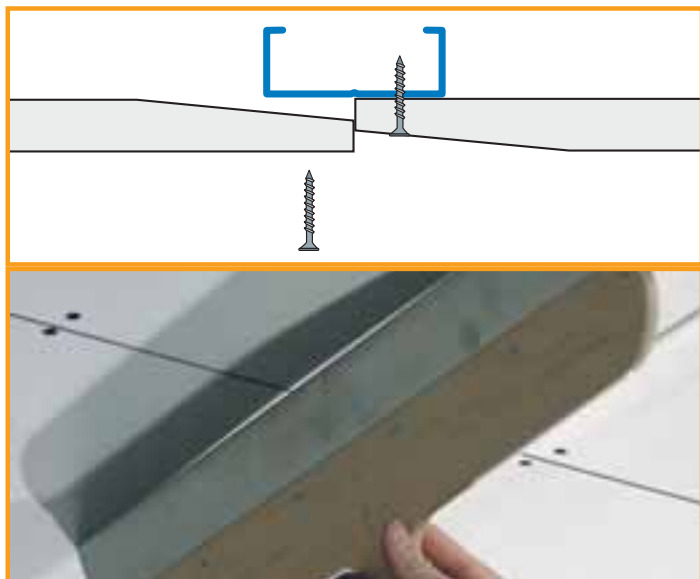


posa in

Configurazione dell'assottigliamento.

Avvitando **SIGNA** alla struttura, la formazione del bordo assottigliato di testa diventa automaticamente evidente.

Step 3



Finitura del giunto **SIGNA**.

Le lastre **SIGNA**, una volta avvitate, consentiranno il trattamento dei giunti di testa nello stesso modo in cui vengono trattati i giunti longitudinali.

Attenzione: è buona norma ricordare che, come per le lastre tradizionali, anche con **SIGNA**, impiegando gli stucchi a presa (P25 e P35), è preferibile armare il giunto con la banda in carta microforata.

Step 4



- SIGNA** presenta una leggera diminuzione di spessore lungo il bordo di testa. Per questo motivo può apparire come una lastra di spessore nominale inferiore rispetto ad una lastra tradizionale.
- SIGNA** verrà stampato sul bordo assottigliato trasversale sulla faccia a vista della lastra perchè essa possa essere facilmente riconoscibile.
- SIGNA** consente di non "tirare" lo stucco fino a portarlo alla complanarità con le superfici adiacenti, in quanto l'occhio umano, anche in condizione di luce critica, non percepisce la concavità, bensì la convessità.

4 mosse...

campi di

Si consiglia l'uso di almeno 5 viti per il fissaggio dei bordi di testa per applicazione in controsoffitto.

CONTROSOFFITTI

Lastra montata perpendicolarmente* alla struttura metallica.

*Se la lastra viene montata parallelamente alla struttura metallica, l'interasse massimo consigliato dei profili è di 40 cm.

SINGOLO PARAMENTO

Interasse dei profili = cm 50 con lastre da 2,00 e 2,50 m; per lastre da 3,00 m anche 60 cm

DOPPIO PARAMENTO

- Si può impiegare **SIGNA** o una lastra tradizionale come primo paramento.
- È sempre raccomandabile sfalsare le lastre del secondo paramento e stuccare i giunti del primo strato.

È possibile l'applicazione di **SIGNA** su strutture in legno perfettamente planari.



con **4** la vita

applicazione

Si consiglia l'uso di almeno 4 viti per il fissaggio dei bordi di testa per applicazione in parete/controparete.

PARETI E CONTROPARETI

(a fissaggio meccanico) anche A GRANDE ALTEZZA

Montaggio lastra verticale.



Esempio di spezzone.

SINGOLO PARAMENTO

- Per agevolare la formazione dell'"assottigliamento" del bordo di testa, qualora si utilizzi l'interasse di 60 cm, si consiglia l'applicazione intermedia di uno spezzone di montante di almeno 50 cm di lunghezza ogni 30 cm a cavallo del giunto (vedi foto a lato).
- Con l'interasse di 40 cm o con montanti dorso-dorso a cm 60 si procede normalmente, come indicato nella documentazione tecnica Lafarge Gessi.

DOPIO PARAMENTO

- Si può impiegare **SIGNA** o una lastra tradizionale come primo paramento.
 - È sempre raccomandabile sfalsare le lastre del secondo paramento e stuccare i giunti del primo strato.
 - Per agevolare la formazione dell'"assottigliamento" del bordo di testa, qualora si utilizzi l'interasse di 60 cm, si consiglia l'applicazione intermedia di uno spezzone di montante di almeno 50 cm di lunghezza, come nel caso del singolo paramento (vedi foto a lato).
 - Con l'interasse di 40 cm o con montanti dorso-dorso a cm 60 si procede normalmente.
 - Si consiglia l'impiego dell'interasse a 40 cm.
-
- Si può impiegare **SIGNA** o una lastra tradizionale come primo paramento.
 - È sempre raccomandabile sfalsare le lastre del secondo paramento e stuccare i giunti del primo strato.

Montaggio lastra orizzontale.

Interasse dei profili = cm 50
con lastre da 2,00 e 2,50 m;
per lastre da 3,00 m anche 60 cm

È possibile l'applicazione di **SIGNA** su strutture in legno perfettamente planari.

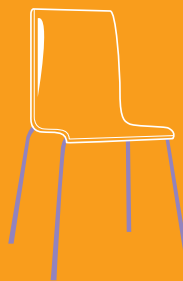
è più semplice...



1

SIGNA...Soluzione per il Progettista

1. La luce radente non evidenzia alcuna imperfezione superficiale.
2. Elimina il problema della visibilità dei giunti di testa e quindi riduce le possibilità di reclami a lavoro finito.
3. Viene eliminato lo "scalino" creato dall'incontro dei bordi trasversali con quelli longitudinali.
4. Permette l'utilizzo di qualsiasi tipo di finitura/pittura.
5. **SIGNA™** è una soluzione unica e brevettata **Lafarge**.



2

SIGNA...Facilità per il Posatore

1. I giunti di testa vengono trattati come quelli longitudinali.
2. La finitura del giunto di testa diventa meno laboriosa per l'installatore, contribuendo a ridurre notevolmente i tempi di posa.
3. Con **SIGNA** si può realizzare la perfetta planarità dei giunti trasversali senza che l'installatore debba "camuffare" alcun rilievo.
4. Non è richiesto alcun procedimento applicativo diverso dal solito.
5. È una lastra facile da riconoscere poiché il marchio **SIGNA** è stampato sul pallet e sui 2 bordi di testa.
6. È facile da ordinare perché reperibile presso tutti i distributori **Lafarge Gessi**, oltre ad essere in "stock" presso lo stabilimento di produzione di Corfinio.



con **4** la vita



3

SIGNA...Affidabilità per l'Utilizzatore Finale

- SIGNA** è frutto della ricerca industriale **Lafarge** sviluppatasi negli anni (*Nessuno dei brevetti depositati a livello mondiale per scopo analogo, dal 1922, può essere applicato alla normale linea di produzione*).
- La lavorazione "in linea" di **SIGNA** garantisce il mantenimento della sua qualità e regolarità.
- SIGNA** è la lastra con "quattro bordi assottigliati" che tutti i posatori attendevano da quando il cartongesso "è nato": 1838.
- SIGNA** garantisce la medesima resistenza meccanica di una lastra tradizionale, anche se in fase di montaggio si crea una leggera flessione dei due bordi di testa.
- SIGNA** consente di raggiungere un ottimo risultato estetico.



4

SIGNA...Convenienza per il Distributore

- È unica!... **Lafarge** è l'unico produttore nel mondo.
- È un prodotto che crea valore permettendo di:
 - Ottenere un ottimo risultato estetico anche in condizioni di luce radente.
 - Ridurre i reclami a lavoro finito.
 - Ridurre i tempi di finitura.

è più semplice...

DOMANDE	RISPOSTE
Dove si trova il bordo assottigliato trasversale di SIGNA?	Si trova sul dorso della lastra e si configura come una dolce rastrematura che consente la creazione dell'assottigliamento sulla faccia in fase di avvitatura.
Perchè l'assottigliamento si trova sul dorso della lastra?	Sulla linea di produzione, in fase di formazione, la lastra di cartongesso viaggia con il dorso verso l'alto consentendo, su quella faccia, la creazione meccanica dell'assottigliamento.
Ho ricevuto i miei primi pallets di SIGNA ma non riesco a vedere i bordi di testa assottigliati...	I bordi assottigliati sono rilevabili osservando lo spazio tra le coppie di lastre sui lati corti dei "pallets". Posando la mano sul bordo di testa sul lato grigio, sarà percettibile una dolce rastrematura.
È necessario seguire particolari accorgimenti di posa?	SIGNA viene posata come una lastra tradizionale. Far riferimento alle specifiche di posa Lafarge Gessi .
Perchè non devo più effettuare lo smusso a 45° sul bordo di testa?	Perchè la lastra SIGNA presenta un assottigliamento su tutti e 4 i bordi consentendo il trattamento classico dei giunti senza alcuna preparazione preliminare.
Quante viti bisogna usare per avvitare il bordo SIGNA?	È consigliato l'utilizzo di 5 viti per posare la lastra perpendicolarmente all'orditura. Per la posa parallela se ne utilizzano almeno 4.

Domande frequenti

DOMANDE	RISPOSTE
Posso sfalsare le lastre durante la posa?	Questo è raccomandabile come con le lastre tradizionali.
Qual è la migliore direzione per posare SIGNA: parallela o perpendicolare alla struttura?	La posa perpendicolare è quella ottimale ma con corretti accorgimenti sull'interasse dell'orditura, è possibile anche quella parallela: - 60 cm per la posa perpendicolare; - 40 cm per la posa parallela.
Posso posare la lastra in entrambe le direzioni e far incontrare il bordo SIGNA con il bordo longitudinale?	Questo è possibile in quanto i due bordi si troveranno allo stesso livello.
Devo utilizzare uno stucco o una banda particolare?	No, è tuttavia consigliabile, indipendentemente dal tipo di lastra, l'utilizzo della banda in carta con gli stucchi a presa (P25 e P35), al fine di garantire una migliore resistenza meccanica.
È necessario utilizzare attrezzi particolari?	No, ma si raccomanda, come per le lastre tradizionali, l'utilizzo del tracciatore laser o di una livella per assicurare la planarità della struttura. Si suggerisce, inoltre, l'uso della spatola americana con bordi ad angolo retto.
SIGNA diminuisce la Resistenza al Fuoco dei sistemi in cui viene utilizzata?	No, in quanto la formulazione del prodotto non viene variata rispetto alla lastra BA13 standard tradizionale. Inoltre, il giunto stuccato, grazie allo stucco base gesso utilizzato, contribuisce passivamente alla performance "fuoco".
Dove posso usare SIGNA?	In qualsiasi applicazione con fissaggio meccanico: controsoffitto, tramezzo o controparete, in edifici nuovi e da ristrutturare, nell'edilizia residenziale e commerciale.

è più semplice...

Come si ordina

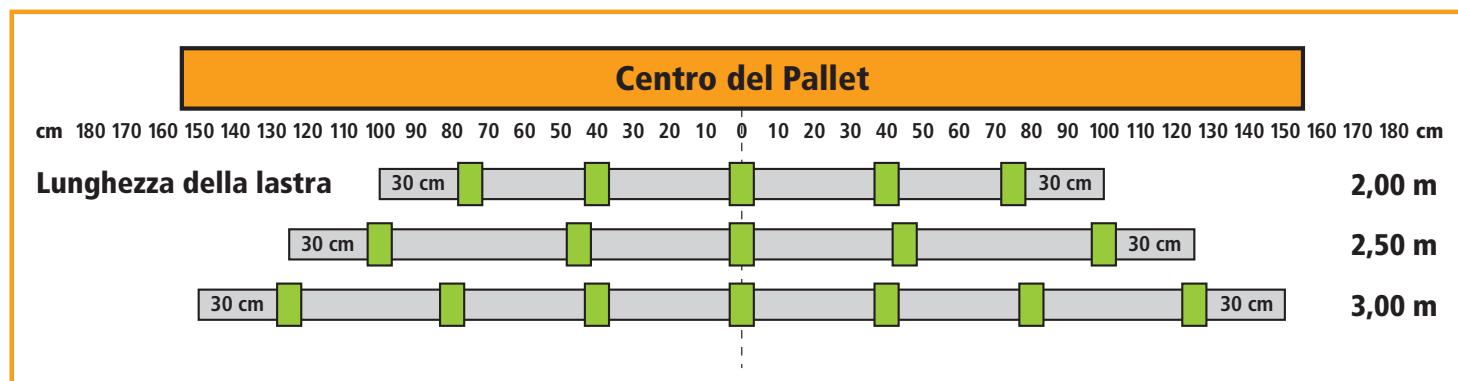
Le Lastre SIGNAplac hanno esattamente le stesse performance meccaniche, acustiche e di resistenza al fuoco delle lastre standard BA13.

*Ad oggi SIGNA è prodotta soltanto nella versione standard di spessore 13.



Codice	Spessore mm	Larghezza cm	Lunghezza cm	Numero lastre per confezione	m ² per confezione	kg per confezione
SAA3200S60	12,5	120	200	60	144	1302
SAA3250S60	12,5	120	250	60	180	1627
SAA3300S56	12,5	120	300	56	201,60	1822

Informazioni per lo stoccaggio



... **Soluzione**

... **Facilità**



... **Affidabilità**

... **Convenienza**



LAFARGE GESSI S.p.A.

Sede e Uffici: Via G.G. Winckelmann, 2 - 20146 Milano - Tel: +39 02 42415.1 - Fax +39 02 42415.350/360
www.lafarge-gessi.it - e-mail: lafarge.gessi@lafarge-gypsum.lafarge.com